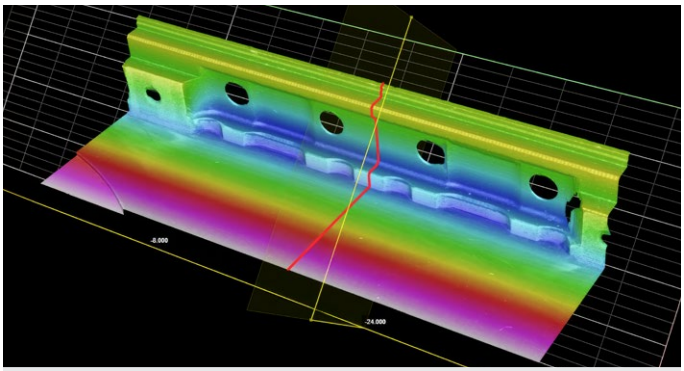
LMI TECHNOLOGIES

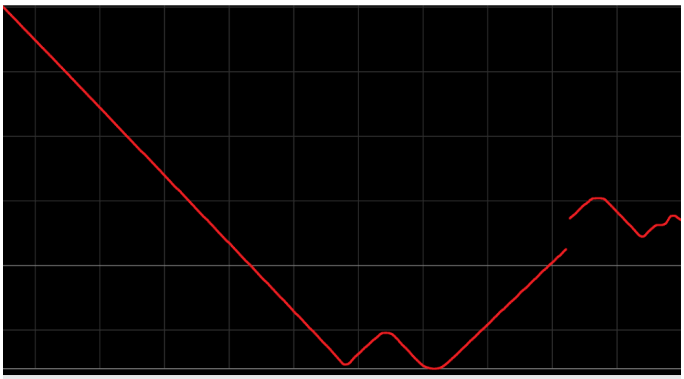
Gocator® 2715

SMARTE 3D-LINIENPROFILSENSOREN





Scandaten des Smartphone-Mittelrahmens



Profilansicht des oben hervorgehobenen Querschnitts

Der neue smarte 3D-Laser-Profilsensor **Gocator 2715** eliminiert Mehrfachreflexionen auf hochglänzenden sowie komplexen Oberflächen und liefert so optimierte Daten in engen Winkeln und Nuten. Der Sensor ist ideal für **L-Winkel**, **V-Nuten**und **Innenwandmerkmale** von Stahlbatteriekomponenten, Mobiltelefonrahmen und ähnlichen Präzisionsbaugruppen. Zudem bietet der 2715 einen **größeren Montageabstand** als frühere Gocator-Modelle bei gleichem Sichtfeld (FOV). Dies verschafft Systemintegratoren mehr Freiheit bei der Installation in beengten Bauräumen oder bei der Anpassung von Scanwinkeln für komplexe Strukturen.

- **Werkskalibriert zum Scannen von Details im Mikrometerbereich**
- **Erzeugt 3200 Datenpunkte pro Profillinie für Präzisionsmessung und Inspektion**
- **X-Auflösung bis zu 5,0 µm**
- **Scanrate bis zu 20 kHz**
- **Einrichtung & Steuerung über Webbrowser oder SDK**
- **Integrierte Tools, keine Programmierung**
- **Erweiterung mit GDK und Accelerator**

PROFINET® Modbus EtherNet/IP® ASCII

GROSSE NUMERISCHE BLENDE UND TELEZENTRISCHE OPTIK

Mit seiner telezentrischen Linienprojektion reduziert der Gocator 2715 Abschattungen in X-Richtung auf ein Minimum, wodurch kleine Defekte und Kanten besser erkennbar sind. Das integrierte, **hochauflösende Spezialobjektiv mit großer numerischer Blendenöffnung** steigert den Erfassungswinkel, maximiert die Lichtaufnahme und sorgt für höchste Datenqualität.

NEUES OPTIKDESIGN REDUZIERT MEHRFACHREFLEXIONEN

Der Gocator 2715 bietet einen neuen optischen Aufbau, der das Rauschen durch Mehrfachreflexionen auf anspruchsvollen Materialien und Geometrien unterdrückt. Dies sorgt für eine sauberere Signalqualität und eine höhere Messpräzision.

FÜR EINE SCHNELLE UND PRÄZISE INSPEKTION

Höhere Scan- und Erfassungsraten ermöglichen eine effizientere, präzisere Inline-Inspektion. Mehrere Belichtungsmodi erlauben die exakte Messung von Materialmixen und wechselnden Reflektivitäten auf demselben Bauteil. Dank einer X-Auflösung von 5 µm liefert der Gocator 2715 hochwertige 3D-Punktwolken an extrem schmalen Kanten, Spalten und Nuten.

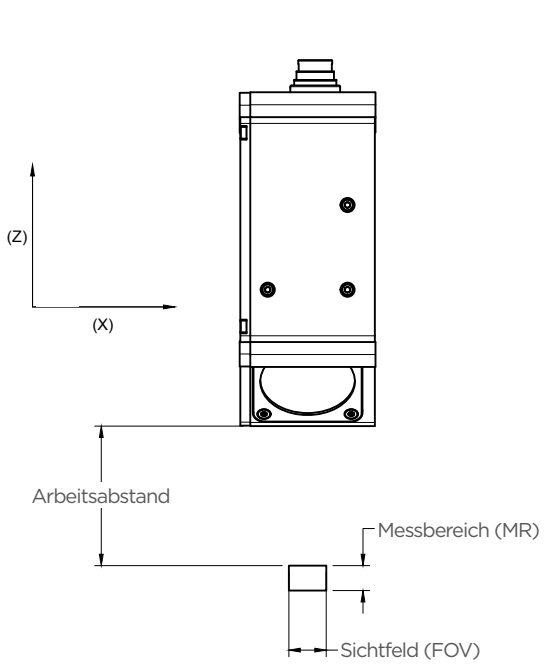
INTELLIGENTES DESIGN FÜR SPITZENLEISTUNG UND HOHE WIRTSCHAFTLICHKEIT

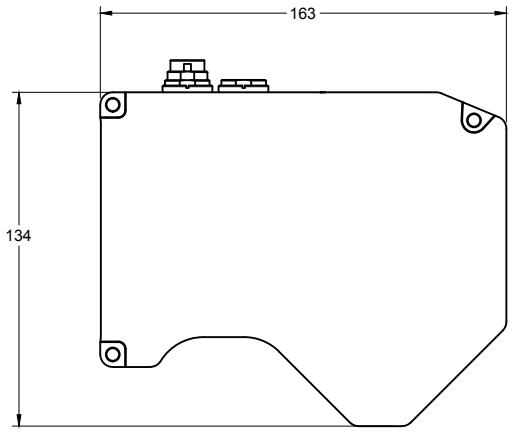
Der Gocator 2715 basiert auf LMIs bewährten Smart-Sensor-Plattform. Er bietet eine intuitive Weboberfläche, integrierte Messwerkzeuge, interne Datenverarbeitung, E/A-Schnittstellen und die Vernetzung mehrerer Sensoren. Ein zusätzlicher Softwareaufwand oder eine PC-Inbetriebnahme sind nicht erforderlich. Sie müssen das Gerät nur einschalten, verbinden und können es direkt im Browser konfigurieren.

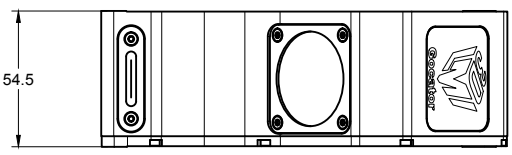
GOCATOR 2715	
Datenpunkte/Profil	3200
Messfrequenz (Hz)*	1650 - 20 000
Auflösung X (µm) (Profil-Datenintervall)	5,0 - 5,2
Z-Linearität (+/- % des Messbereiches)**	0,015
Wiederholbarkeit Z (µm) **	0,2
Arbeitsabstand (mm)	54
Messbereich (MR) (mm)	14
Sichtfeld (FOV) (mm)	16
Abmessungen (mm)	54,5 x 134 x 163
Gewicht (kg)	1,56
Laserklasse	3R (Blau, 405 nm)
Schnittstelle	Gigabit-Ethernet
Signaleingänge	Differential Encoder, Lasersicherheit, Trigger
Signalausgänge	2x Digitalausgang, RS-485 seriell (115 kBaud)
Werkskommunikation	PROFINET, Modbus, EtherNet/IP, ASCII, Gocator
Spannungsversorgung	+24 bis +48 VDC (15 Watt); Restwelligkeit +/- 10%
Gehäuse	Versiegeltes Metallgehäuse, IP67
Betriebstemperatur	0 bis 50 °C (Gocator 2610: 0 bis 40 °C)
Lagertemperatur	-30 bis 70°C
Vibrationsfestigkeit	10 bis 55 Hz, 1,5 mm Hub in X-, Y- und Z-Richtung, 2 Stunden/Richtung
Stoßfestigkeit	15 g, halbe Sinus Kurve, 11 ms, positiv und negativ in X-, Y- und Z-Richtung
Scansoftware	Web-basierte Benutzeroberfläche und Open-Source SDK für die Konfiguration und 3D-Visualisierung inEchtzeit. Open-Source SDK, Native Treiber und Industrieprotokolle für die Integration in Benutzeranwendungen,Bildverarb eitungslösungen von Drittanbietern, Robotern und SPS.

* Die Geschwindigkeiten reichen von der Standardkonfiguration (volles Sichtfeld beim vollem Messbereich) bis zur Hochgeschwindigkeitskonfiguration (reduziertes Sichtfeld und eingeschränkter Messbereich, einheitliches Intervall deaktiviert, optimierte Datenausgabe).

** Diese Ergebnisse werden mit einem LMI-Standardnormal und optimierter Sensorkonfiguration erreicht.







LMI Technologies hat weltweit Niederlassungen. Alle Kontaktinformationen finden Sie auf lmi3D.com/de/contact

©2026 LMI Technologies Inc. Alle Rechte vorbehalten. Änderungen vorbehalten.