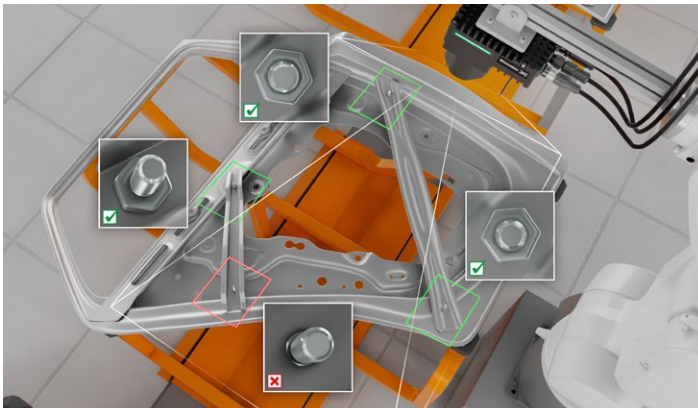


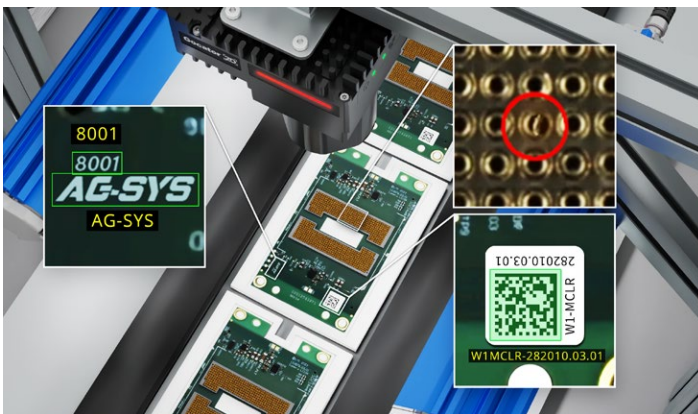
Gocator ^{2D}

Cámaras Inteligentes

con tecnología **GoPxL** y **Deep Edge AI**



Inspección de viga de impacto de la puerta del automóvil



Inspección de sockets de PCB con lectura de código Data Matrix y OCR

Las cámaras inteligentes Gocator 2D ofrecen una solución completa para la medición y la inspección industrial en 2D. Basadas en la probada plataforma de sensores inteligentes de LMI, combinan imágenes de alta resolución, control de iluminación integrado, Deep Edge AI* (inteligencia artificial en el aprendizaje profundo ejecutada en el dispositivo) y el intuitivo software GoPxL™, lo que permite realizar inspecciones rápidas y precisas sin necesidad de computadoras ni infraestructura en la nube para aplicaciones exigentes de automatización industrial.

- **Imágenes de alta velocidad:** captura de hasta 84 FPS para piezas en rápido movimiento e inspecciones de exposición corta
- **Procesamiento de alto rendimiento:** el GPU y el CPU NVIDIA® Jetson™ Orin NX comparten tareas de inspección distribuidas que incluyen calibración, transformación, lógica de inspección, comunicación y entrenamiento e inferencia de IA en el dispositivo
- **Conjunto de herramientas de inspección integradas:** herramientas basadas en reglas como alineación, bordes, blobs, códigos de barras y dimensionamiento, además de detección de anomalías con IA, clasificación de imágenes, OCR y detección de características
- **Control de iluminación integrado:** control incorporado de disparos, estroboscopia y sobreintensidad para luces de anillo RMX140 y luces de barra LSR300
- **Diseño industrial robusto:** carcasa IP67 compatible con lentes de montura tipo C para una configuración flexible de campos de visión



ALTA VELOCIDAD, ALTA RESOLUCIÓN

La adquisición del obturador de hasta 84 FPS habilita la captura de piezas en movimiento con exposiciones cortas, lo que permite la detección de defectos, medición calibrada en unidades del mundo real y una lectura confiable de códigos/OCR sin desenfoco durante el movimiento.

EDGE AI CON TECNOLOGÍA NVIDIA

El potente procesador Jetson Orin NX ejecuta entrenamiento e inferencia en el dispositivo utilizando datos reales de producción: baja latencia, iteración rápida y operación dentro de planta sin dependencia de la nube ni salida de datos.

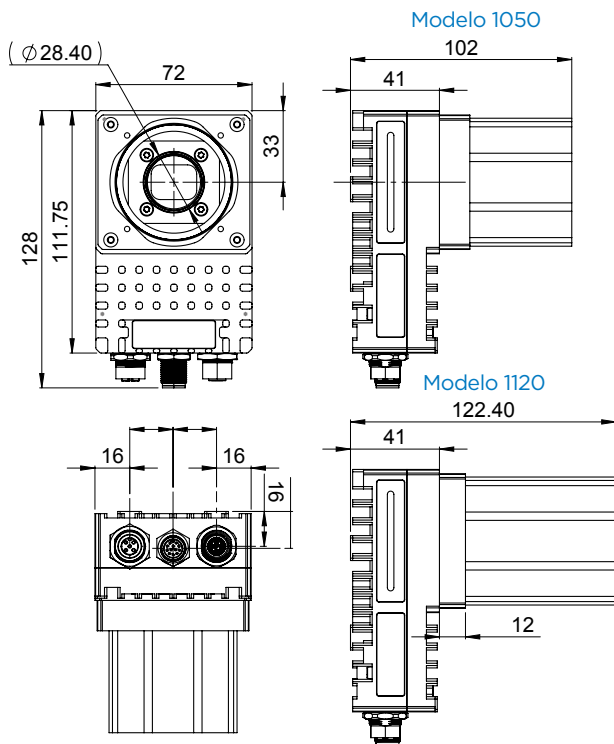
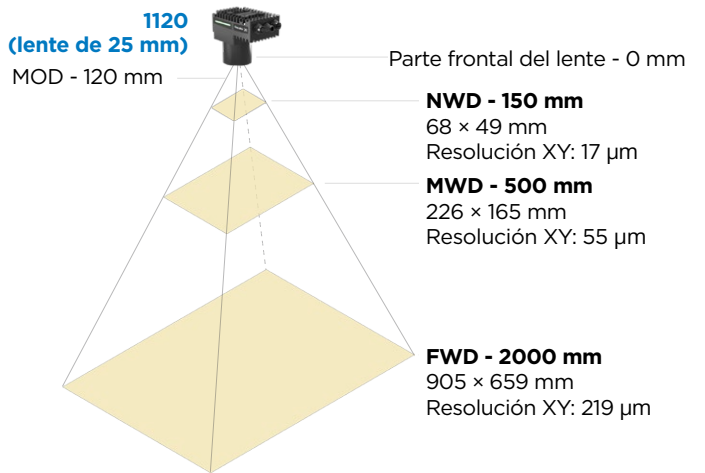
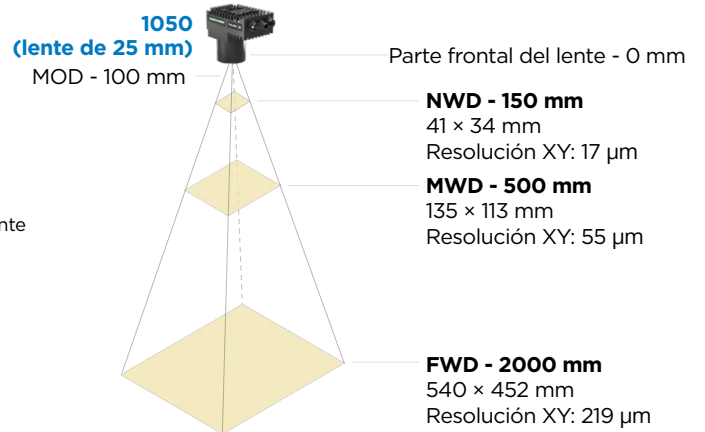
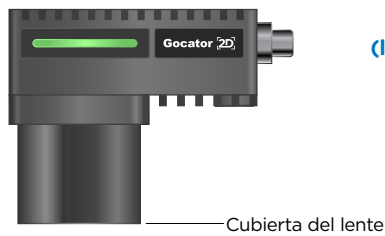
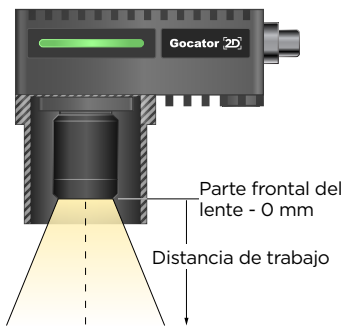
SOFTWARE DE VISIÓN ESCALABLE BASADO EN WEB

GoPxL se despliega en una interfaz web junto con GoHMI para configurar, validar y ejecutar inspecciones en un solo entorno. Usted gestiona la lógica de inspección, el entrenamiento de modelos y el comportamiento del sistema sin salir de la aplicación, lo que facilita una configuración consistente y una implementación escalable en todas sus líneas y ubicaciones.

PERSONALIZABLE CON PYTHON

Amplíe sus flujos de trabajo con Python, cadenas de procesamiento OpenCV y modelos de terceros, combinando la velocidad de compilación sin código con un control programático total, a medida que evolucionan sus requerimientos.

CÁMARAS INTELIGENTES GOCATOR 2D	1050-M	1050-C	1120-M	1120-C
Tipo de imagen	Mono	Color	Mono	Color
Resolución (píxeles)	5 MP (2464 × 2064)		12 MP (4128 × 3008)	
Fotogramas por segundo (ráfaga, sin procesamiento)	84 fps		41 fps	
Tipo de sensor	CMOS de 1/1.8", obturador global		CMOS de 1/1.1", obturador global	
Propiedades del sensor	8.9 mm de diagonal, 2.74 × 2.74 µm		14.0 mm de diagonal, 2.74 × 2.74 µm	
Montura de Lentes	Montura Tipo C			
Memoria no volátil	88 GB			
Memoria	16 GB			
Indicadores LED	LED de encendido y red			
Control de luz	Luces externas mediante conector de E/S			
Red	Gigabit Ethernet (10/100/1000 Mbps)			
Alineación y estado de E/S	2 x entrada, 2 x salida (optoaisladas)			
Disparador y estroboscopio	1 x disparador, 1 x luz estroboscópica			
Conectores industriales M12	Alimentación, E/S, Ethernet			
Protección	IP67 con Cubierta para Lente de Montura Tipo C			
Potencia	+24 VDC (solo cámara: 48 W; con iluminación RMX140: 168 W)			
Dimensiones (L × A × H)	49.3 × 72 × 111.75 mm			
Dimensiones con cubierta (L × A × H)	102 × 72 × 111.75 mm		122.4 × 72 × 111.75 mm	
Peso de la cámara (sin lente ni cubierta)	650 g		650 g	
Peso de la cubierta	160 g		202 g	



MOD = Distancia mínima al objeto; **NWD** = Distancia de trabajo cercana; **MWD** = Distancia media de trabajo; **FWD** = Distancia de trabajo lejana
 FWD no es la distancia máxima a la que la cámara puede enfocar, el FOV continúa más allá de este punto.