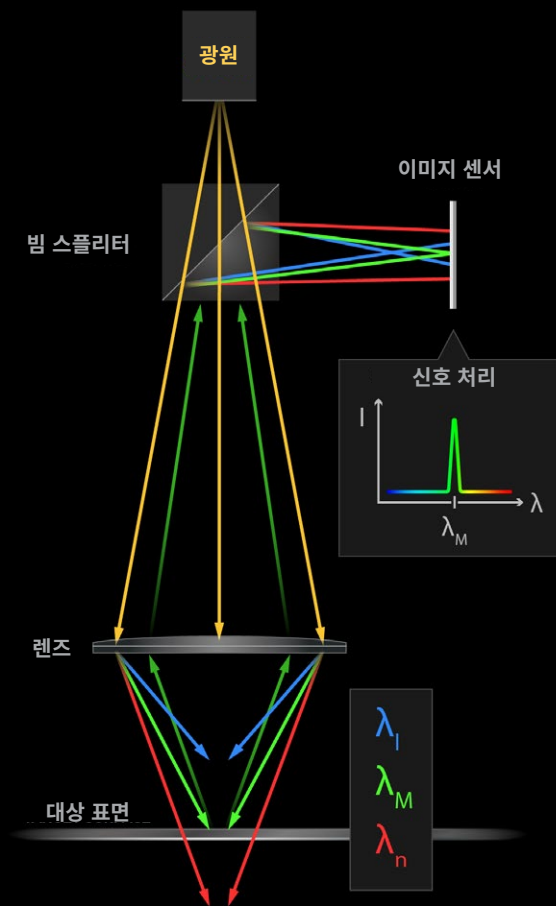


동축 광학 구조의 정의

색수차 컴포컬 이미징을 사용하면 높은 해상도와 속도로 안정적이고 정확하며 재현 가능한 치수 측정이 가능합니다.



동축 컴포컬 설계에서는 색수차 렌즈를 통해 투사된 입사 백색광이 Z 축을 따라 연속 단색광을 생성하며 광축을 '색상 코드화'합니다. 물체가 이 색면 안에 있으면 단일 파장이 표면에 고정된 다음 다시 광학 시스템으로 반사됩니다.

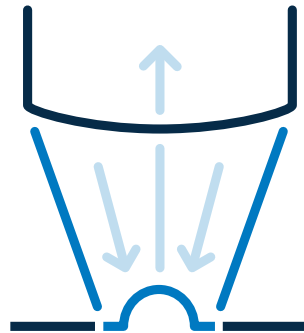
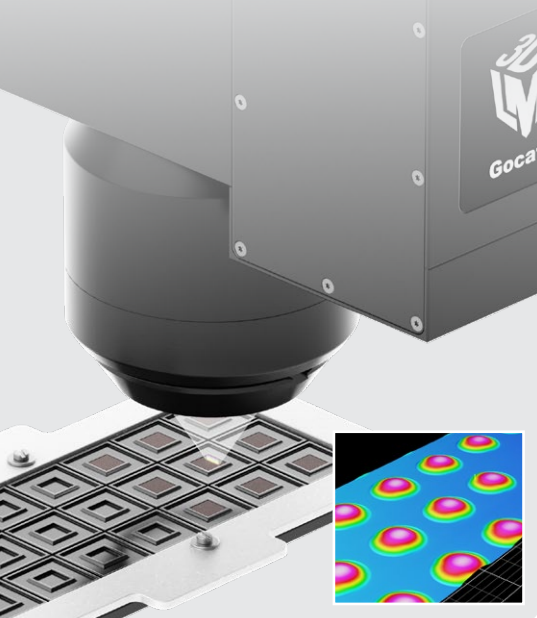
반사된 빛은 필터링 핀홀을 통과하여 분광계에 포획됩니다. 그런 다음 빔의 특정 파장을 계산하여 측정 현장에서 표면의 정확한 위치를 결정합니다.

Gocator®



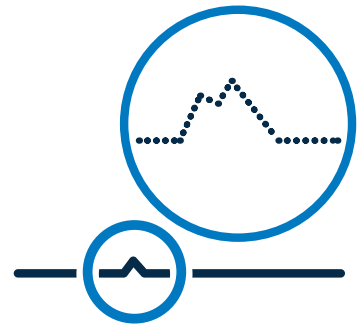
Gocator® 4000 시리즈

스마트 3D 동축 라인
컨포컬 센서



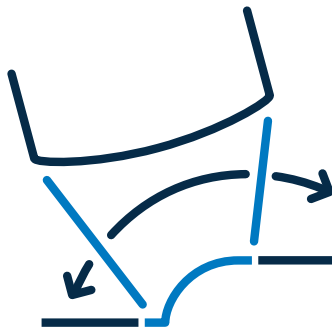
그림자 영역 없음

동축 설계를 통해 센서 광학 장치의 선형(또는 수직) 단일 축 정렬로 인해 입사 및 반사 조명 광선이 중첩됩니다. 삼각 광학 구성과 비교하여 동축(또는 '명시야') 조명은 특히 깊은 홈/구멍, 가파른 경사, 돌출된 요소가 있는 대상을 측정할 때 **모든 그림자 영역을 제거합니다.**



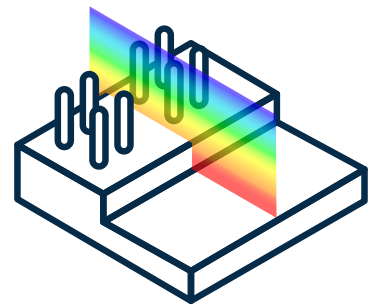
고속 고해상도

센서는 라인당 1920포인트의 고밀도 클립과 최대 스캔 속도 16kHz 이상(GoMax NX 또는 PC 가속 사용)으로 정밀한 **3D 형상(높이)** 및 **2D 인텐시티(대비)** 데이터를 동시에 제공하므로 인라인 생산 주기에서 단순하면서도 복잡한 표면 지형을 정확하게 측정합니다.



뛰어난 각도 범위

센서의 광학 장치로 얻을 수 있는 뛰어난 개구수는 휴대폰 디스플레이 유리의 모따기 부분과 같이 굴곡이 많고 반사되는 표면을 스캔할 때 **뛰어난 각도 범위(최대 경사 각도 +/- 85도)**를 제공합니다.



극대화된 스캔 다양성

센서의 최적화된 광학 설계를 통해 다양한 측정 작업(예: 지형 및 두께 측정, 복합재, 층, 투명 재료 아래의 표면, 복잡한 형상)을 해결할 수 있습니다.

미주지역

LMI Technologies Inc.
Burnaby, BC, Canada

EMEA 지역

LMI Technologies GmbH
Teltow/Berlin, Germany

아태지역

LMI (Shanghai) Trading Co., Ltd.
Shanghai, China

LMI Technologies 는 세계 곳곳에 지사가 있습니다. 모든 연락처 정보는 lmi3d.com/contact/?lang=ko

