

Gocator® 2500 시리즈

3D 스마트 라인 프로파일 센서



블루 레이저 | 레드 레이저



휴대폰 부품 및 프레임 검사

Gocator 2500 3D 스마트 센서는 현재까지 가장 빠르고 가장 작은 고급 Gocator 레이저 라인 프로파일러입니다. 고성능 소형 부품 검사용으로 설계된 라인 프로파일러로서 검사 속도는 최대 20kHz (스캔, 측정, 제어 포함), X 해상도는 8미크론에 달합니다. 맞춤 제작하는 2MP 고속 이미지와 최적화된 광학 설계, 블루 레이저 광이 광택이 있거나 까다로운 표면에서 결과의 반복성이 높은 우수한 데이터를 생성합니다.

- 사전 보정되어 개봉 즉시 스캔 가능
- X 해상도 8μm까지
- 고속 3D 측정 및 검사의 스캔 속도 최대 20,000Hz
- 웹 브라우저 또는 SDK를 통한 설정 및 제어
- 측정 툴 기본 제공, 프로그래밍 불필요
- GDK 및 GoMax로 확장



배터리 용접 검사



글루 비드 검사

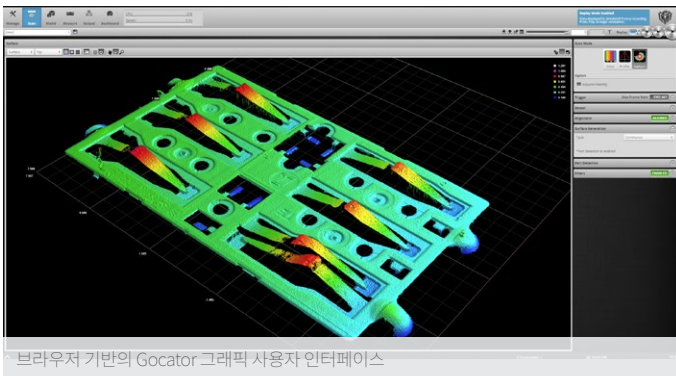


고속으로 정밀 검사

미크론 단위의 해상도와 빠른 스캔 속도로 더 많은 작업을 확인하고 처리하십시오. 다중 노출을 이용해 고대비 대상을 생산 속도에 맞게 측정하면서 고속의 이점을 십분 활용하십시오. X 해상도가 8μm에 달하므로 모서리나 간극 같은 작은 특징도 손쉽게 측정할 수 있습니다.

넓은 FOV와 측정 범위

더 적은 수의 센서로 더 많은 작업을 수행할 수 있습니다. 그러면서도 넓은 FOV로 미세한 표면 및 가장자리 디테일을 캡처합니다. 측정 범위가 깊어 더욱 다양한 부품에 적용할 수 있습니다.



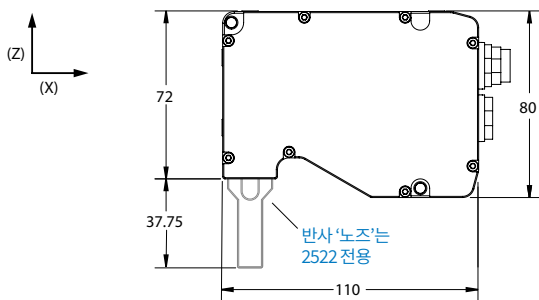
브라우저 기반의 Gocator 그래픽 사용자 인터페이스

GOCATOR 2500 시리즈 모델	2510	2512	2513	2520	2522	2525	2530	2540	2550
데이터 포인트/프로파일	1920	1920	600	1920	1920	1920	1920	1920	1920
스캔 속도(Hz) ⁽¹⁾	2400 - 20000	2400 - 20000	14500 - 20000	1600 - 20000	1600 - 20000	1800 - 20000	2000 - 20000	1700 - 20000	1800 - 20000
해상도 X (μm)	8.0	8.0	16.0	13.0 - 17.0	13.0 - 17.0	21.0 - 36.0	28.0 - 54.0	64.0 - 160.0	80.0 - 270.0
직선성 Z(MR의 +/-%) ⁽²⁾	0.015	0.015	0.019	0.006	0.006	0.01	0.01	0.05	0.06
반복성 Z (μm) ⁽²⁾	0.2	0.2	0.4	0.4	0.4	0.5	0.5	1.2	2.0
이격 거리(CD) (mm)	17.0	17.0	66.5	47.5	17.75	28	40	152	216
측정 범위(MR) (mm)	6	6	6	25	25	55	80	295	595
FOV (mm)	13.0~14.5 (확산)	13.0~14.5 (확산 및 반사)	10.0 (확산)	25.0~32.5 (확산)	25.0~32.5 (확산) 25.0(반사)	40.0~68.0 (확산)	48.0~100.0 (확산)	120.0~292.0 (확산)	154.0~518.0 (확산)
레이저 등급	2 (블루, 405nm)	2 (블루, 405nm)	3B (블루, 405nm)	2, 3B (블루, 405nm)	2 (블루, 405nm)	2, 3R (블루, 405nm)	2, 3R (블루, 405nm)	2, 3R, 3B (레드, 660 nm; 블루, 405nm)	2, 3R, 3B (레드, 660 nm; 블루, 405nm)
크기 (mm)	46x80x110	46x80x110	46x80x110	46x80x110	46x110x110	46x80x110	46x80x110	55x105x195	55x105x195
보호 커버 ⁽³⁾	-	-	-	-	-	-	-	●	●
무게 (kg)	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	1.48	1.48

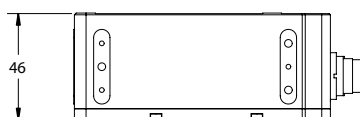
모든 2500 시리즈 모델

인터페이스	기가비트 이더넷	(1) 속도 범위는 기본 구성(전체 FoV와 전체 측정 범위)부터 고속 구성(감소한 FoV와 측정 범위, 균일한 간격 비활성, 최적화된 데이터 간격과 출력, 가속화 사용)까지입니다. (2) 이러한 결과는 LMI 표준 대상과 최적화된 센서 구성으로 달성했습니다. (3) 보호 커버는 현재 특정 G2 센서 모델에서만 이용할 수 있습니다. 커버는 센서 카메라와 레이저 창에 먼지나 부스러기, 세척으로 인한 스크래치가 나지 않도록 보호합니다.
입력	차동 인코더, 레이저 안전 활성화, 트리거	
출력	디지털 출력 2개, RS-485 직렬 (115 kBaud)	
공장 내 의사소통	PROFINET, Modbus, EtherNet/IP, ASCII, Gocator	
입력 전압 (전원)	+24~+48 VDC(15와트), 리플 +/-10%	
하우징	개스킷이 사용된 알루미늄 인클로저, IP67	
작동 온도	0~40°C	
보관 온도	-30~70°C	
내진동	10~55Hz, 1.5mm 이중 진폭(X, Y, Z 방향), 방향당 2시간	
내충격	15g, 하프 사인파, 11ms, 포지티브 및 네거티브(X, Y, Z 방향)	
스캔 소프트웨어	구성과 실시간 3D 시각화를 위한 브라우저 기반 GUI와 오픈소스 SDK. 오픈소스 SDK, 기본 드라이버, 사용자 애플리케이션과 타사 이미지 처리 어플, 로봇, PLC 등과 통합하기 위한 산업 프로토콜.	

2510/2512/2513/2520/2522/2525/2530



*모든 모델의 장착 위치 동일



2540/2550

