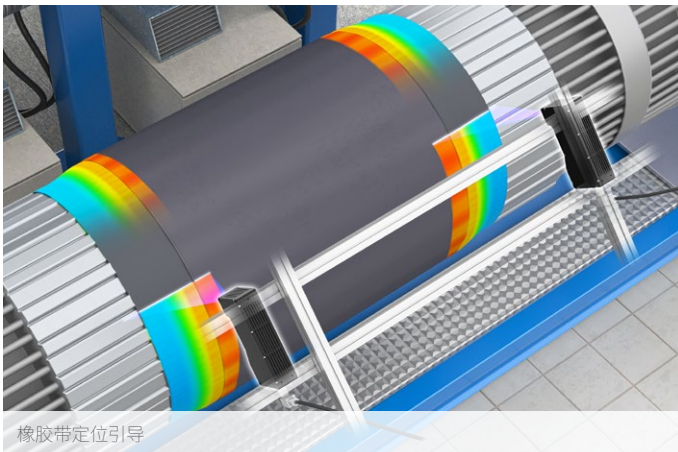


Gocator® 2540/2550

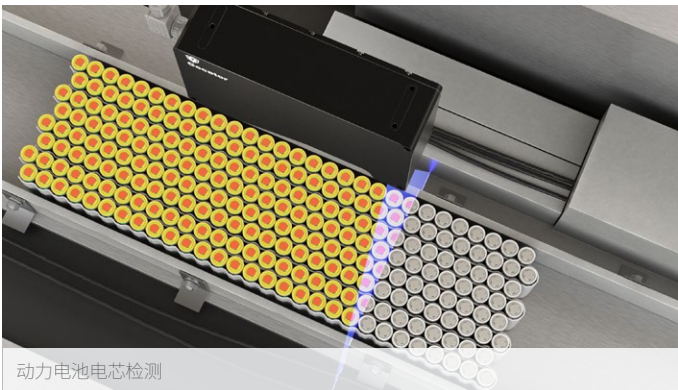
3D智能线激光轮廓传感器



蓝色激光 | 红色激光



橡胶带定位引导



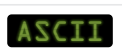
动力电池电芯检测

Gocator 2540/50 线激光轮廓传感器提供 2500 系列标志性的超快扫描速度，并具有宽视野的额外优势，可实现更大的扫描覆盖范围。在您的生产线中部署这些紧凑型智能传感器，对各种目标物进行高速 3D 测量和检测，包括高亮的机加工金属、EV 电池和消费电子组件、各种卷材、热轧轨道以及低对比材料，如黑色橡胶轮胎。

- 每秒 10,000 个轮廓，包括三维测量
- 最大视野至 518mm
- X 方向分辨率至 0.064mm
- Z 方向重复性至 1.2 微米
- 通过网页浏览器或 SDK 进行设置和控制
- 内置测量和检测工具，无需任何编程
- 支持多传感器组网
- 可扩展性，可用 GDK 和 GoMax NX



EtherNet/IP®



高速检测且覆盖更大扫描范围

Gocator 2540/50 完美结合了超快扫描速率和更宽视野，解决了许多工业检测应用的需求，包括动力电池扫描及检测，以 10kHz 速率进行 3D 道路和铁路轮廓分析，对 500 英尺/分钟速度行进的宽度达 60 英寸的卷材进行表面缺陷在线检测，对宽传送带食品生产线上的目标物进行尺寸测量和表面缺陷检测以及橡胶和轮胎应用检测，例如轮胎侧壁扫描、挤压成型、条带引导和轮胎打标等。

扫描有光泽的表面，生成超高质量的扫描数据

由于蓝光波长较短，蓝光在扫描有光泽的表面时生成更清晰的轮廓数据（更少噪音），从而实现更高的测量精度。

例如，在铁路应用中，即使强光照下，Gocator® 2550 也能提供高质量的 3D 数据，甚至当轨道道砟潮湿时生成完整的轮廓图。

GOCATOR 2500 系列型号	2540	2550
激光线轮廓点数	1920	1920
扫描速度 (kHz)*	1.7	1.8
X方向分辨率 (μm) (轮廓线数据间隔)	64.0 - 160.0	80.0 - 270.0
Z方向线性度 (+/- % of MR)**	0.05	0.06
Z方向重复性 (μm)**	1.2	2.0
安装净距离 (CD) (mm)	152	216
测量范围 (MR) (mm)	295	595
视野 (FOV) (mm)	120.0 - 292.0 (漫反射表面)	154.0 - 518.0 (漫反射表面)
激光等级	2, 3R, 3B (红光, 660 nm; 蓝光, 405 nm)	2, 3R, 3B (红光, 660 nm; 蓝光, 405 nm)
尺寸 (mm)	55x105x195	55x105x195
防护罩***	●	●
重量 (kg)	1.48	1.48

以下规格适用于全部GOCATOR 2500系列产品

接口	千兆以太网	• 速度范围 从默认配置 (全视场和全测量范围) 到高速配置 (缩小视场和测量范围、关闭均匀间距、优化数据间距和输出、启用加速)。 *** 此结果通过LMI 标准和优化的传感器配置实现。 *** 防护罩 现可用于特定的 G2 传感器型号。该防护罩可保护传感器的相机头和激光窗口免受灰尘、碎片和清洁造成的刮擦。
输入	差分编码器、激光安全控制器、触发器	
输出	2x数字型号输出, RS485串口 (115kBaud)	
工厂通讯	PROFINET, Modbus, EtherNet/IP, ASCII, Gocator	
输入电压 (功率)	+24 到 +48 VDC (15 瓦); 波动范围: +/- 10%	
机身防护	铝合金全封闭机身, IP67防护等级	
运作温度	0 到 40°C	
存储温度	-30 到 70 °C	
抗震性	频率10-55 Hz, X、Y和Z三个方向上1.5 mm双向振幅, 每个方向持续2小时	
抗冲击性	15克重量进行半正弦冲击, 周期11ms, 从X, Y, Z三个方向正负冲击	
扫描软件	基于浏览器的图形界面和开源SDK (软件开发包) 实现参数设置和三维数据实时可视化。提供开源SDK、本地驱动以及支持标准工业协议方便与用户应用、第三方图像处理软件、机器人和PLC集成。	

2540/2550

