



Gocator® 2490

3D智能线激光轮廓传感器

- 2米扫描视野和超深测量范围,可覆盖1米×1米的超大扫描区域
- XYZ方向综合分辨率达到2.5 mm,以2米/秒的生产速度进行完整的尺寸测量(宽x高x深)
- Z方向分辨率达0.06 mm,用于精密高度测量
- 内置测量工具和PLC接口,大大降低了系统总成本

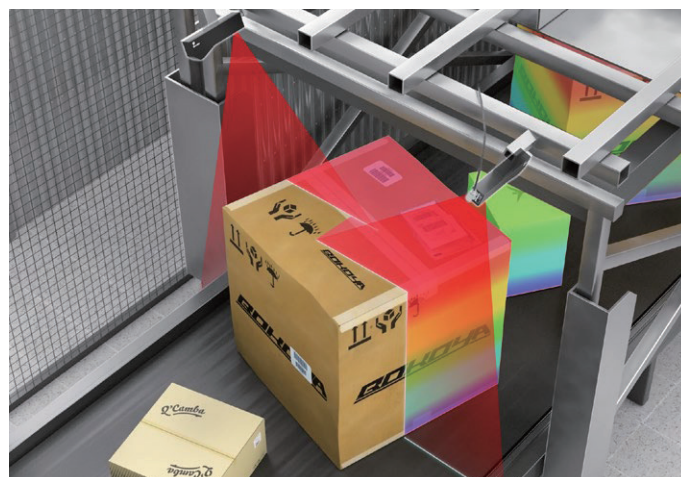
Gocator® 2490专用于扫描包装&物流,汽车制造和食品加工行业应用中的大型目标物。该传感器利用超宽的扫描视野和大测量范围,覆盖更广阔的扫描区域,使技术工程师可对大型目标物以在线生产速度实现完整的2D和3D尺寸测量。

高分辨3D在线扫描

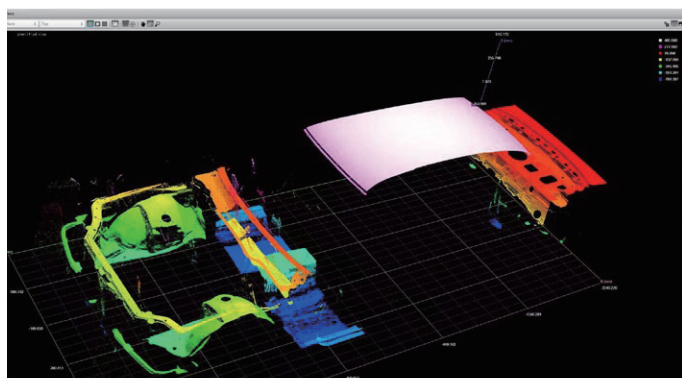
在包装&物流行业应用中,Gocator 2490以两百万像素成像,800 Hz的频率,XYZ方向高达2.5毫米的综合分辨率,以及2米/秒的速度在线扫描和测量目标物尺寸。

超大范围扫描区域

结合了宽视野和大测量范围,使工程师可以扫描和测量各种大型目标物,覆盖高达1 m × 1 m的超大扫描区域(例如白车身框架检测和横向板材扫描)。此外,Gocator 2490得益于其Z方向的高分辨率(用于高度测量),尤其适用于如食品质量控制和优化等应用。



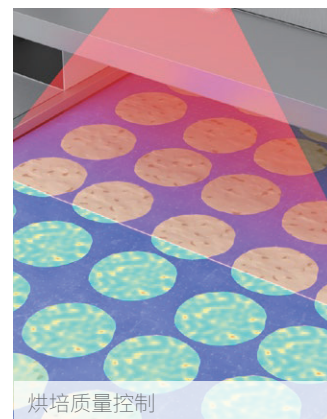
包装体积测量和分类



单个G2490扫描车身

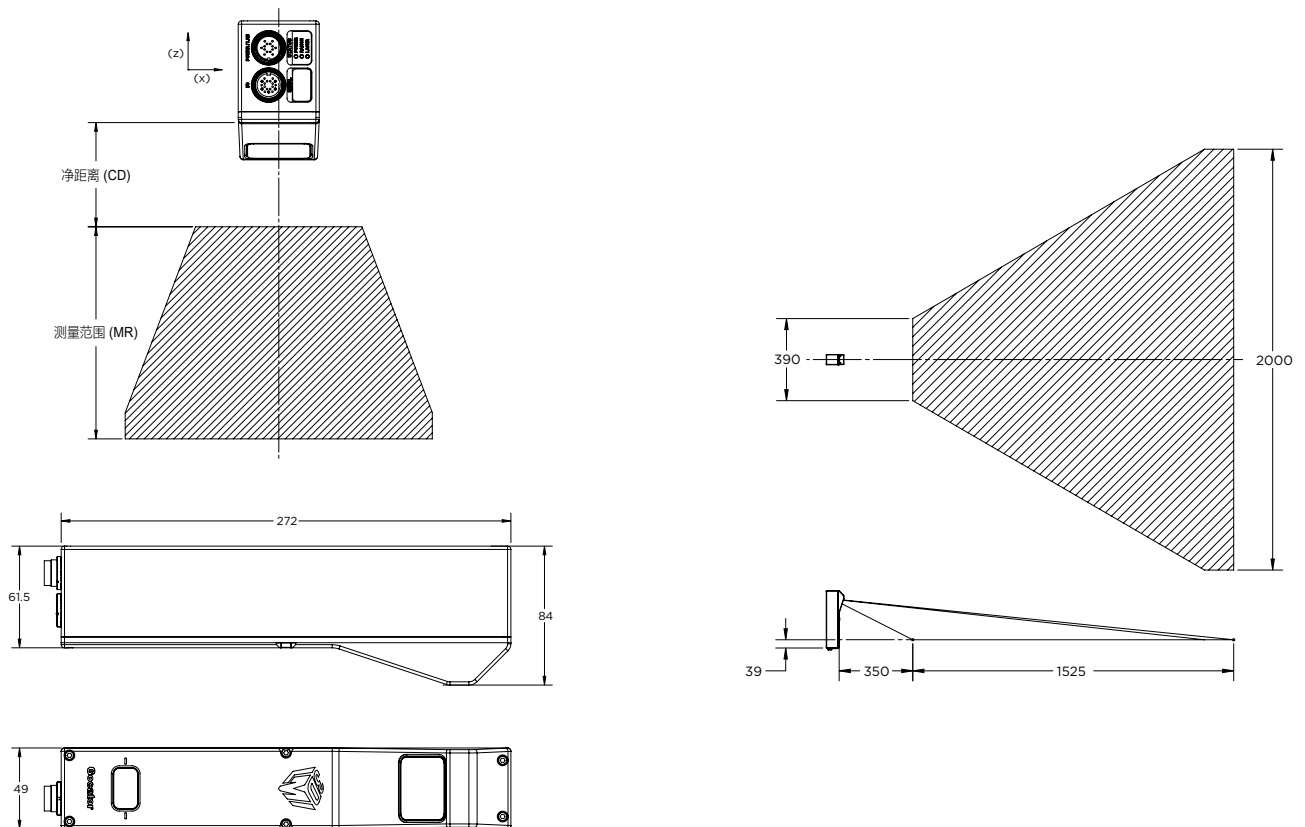


卸码垛



烘焙质量控制

GOCATOR 2490	
激光线轮廓点数	1920
Z方向分辨率 (mm)	0.06 - 1.5
X方向分辨率 (mm) (轮廓线数据间隔)	0.25 - 1.1
Z方向线性度 (+/- % of MR)	0.04%
Z方向重复性 (μm)	12
安装净距离 (CD) (mm)	350
测量范围 (MR) (mm)	1525
视野 (FOV) (mm)	390 - 2000
激光等级	2, 3R
尺寸 (mm)	49x85x272
重量 (kg)	1.5
扫描速度	370 Hz (全视野), 800 Hz (在1 m x 2 m的视野下) 至 5000 Hz
接口	千兆以太网
输入	差分编码器、激光安全控制器、触发器
输出	2x数字型号输出, RS485串口 (115kBaud), 1x模拟信号输出 (4 - 20 mA)
输入电压 (功率)	+24 到 +48 VDC (13 瓦); 波动范围: +/- 10%
机身防护	铝合金全封闭机身, IP67防护等级
运作温度	0 到 50 °C
存储温度	-30 到 70 °C
抗震性	频率10-55 Hz, X、Y和Z三个方向上1.5 mm双向振幅, 每个方向持续2小时
抗冲击性	15克重量进行半正弦冲击, 周期11ms, 从X, Y, Z三个方向正负冲击
扫描软件	基于浏览器的图形界面和开源SDK (软件开发包) 实现参数设置和三维数据实时可视化。提供开源SDK、本地驱动以及支持标准工业协议方便与用户应用、第三方图像处理软件和PLC集成。



美洲

LMI Technologies Inc.
Burnaby, BC, Canada

欧洲

LMI Technologies GmbH
Teltow/Berlin, Germany

亚太

LMI (Shanghai) Trading Co., Ltd.
Shanghai, China

LMI Technologies公司在全球有诸多分支机构, 敬请访问 lmi3d.com/cn/contact

