



Gocator® 2490

3D スマートレーザラインプロファイルセンサー

- 2 m の視野と深い測定範囲により、最大 1 m x 1 m のスキャン領域を提供します
- 2 m/秒のコンベヤ速度で寸法測定全体 (幅 x 高さ x 奥行) で 2.5 mm XYZ 解像度を確保しています
- 精密な高さ測定のために 0.06 mm Z の解像度を確保しています
- 内蔵測定ツールと PLC インターフェースにより全体として低いシステムコストに抑えています

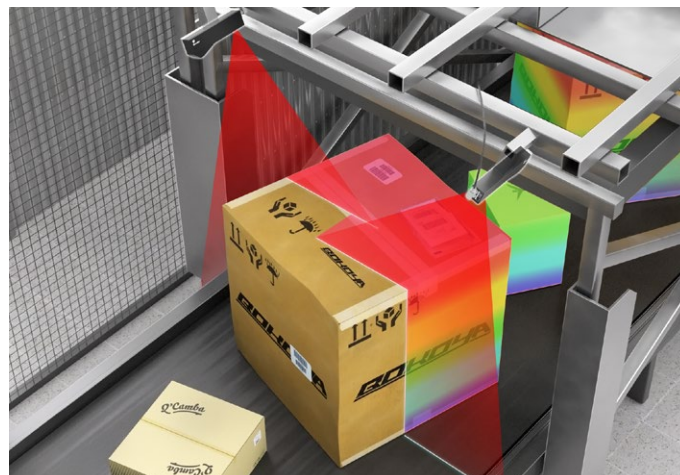
Gocator® 2490 は、包装とロジスティクス、自動車製造、食品加工の用途で大きなターゲットをスキャンするために設計されています。センサーは、非常に広い幅の視野と大きな測定範囲を利用して、広範囲のスキャン領域を確保しています。これにより、エンジニアは、インライン生産速度で大きなターゲットの寸法を全面測定し、高解像度の 2D/3D 品質点検を行えます。

生産速度の高解像度 3D スキャン

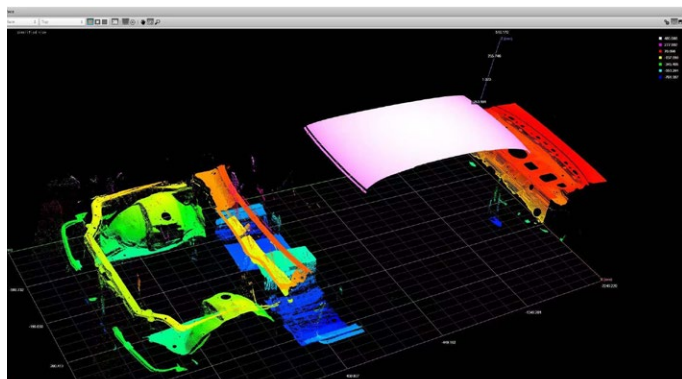
包装とロジスティクスの用途では、2 メガピクセルの画像装置を使用することにより、Gocator 2490 は、2 m/秒のコンベヤ速度でも、800 Hz の速度、かつ X、Y、Z の 3 方向の寸法すべてにおいて 2.5 mm の解像度で、オブジェクトの寸法をスキャンし、測定できます。競合他社のシステムは通常、X、Y、Z の軸において、5 mm の解像度しか提供していません。

大きなスキャン領域

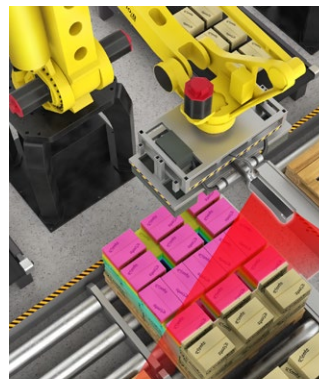
幅広い視野と大きな測定範囲を組み合わせることにより、さまざまな大きなターゲット (自動車のボディフレームの点検や横方向の板スキャンなど) を取り扱うために、エンジニアは最大 1 m x 2 m のスキャン領域を確保できます。さらに、Z の高解像度 (高さの測定のため) により、2490 は、食品の品質の管理や最適化などの用途に最適なソリューションとなっています。



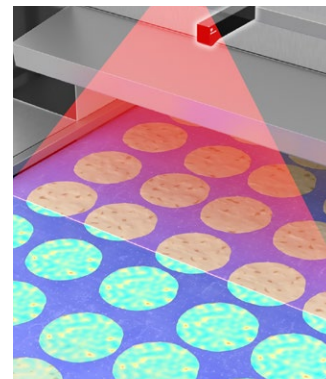
包装の体積測定と選別



車のボディフレームにおける単一の 2490 スキャン



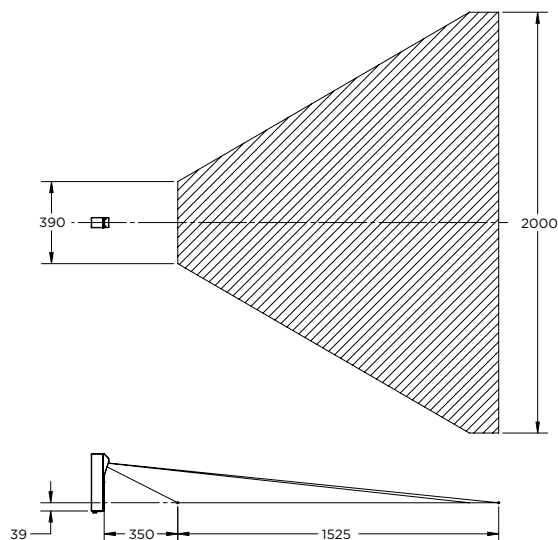
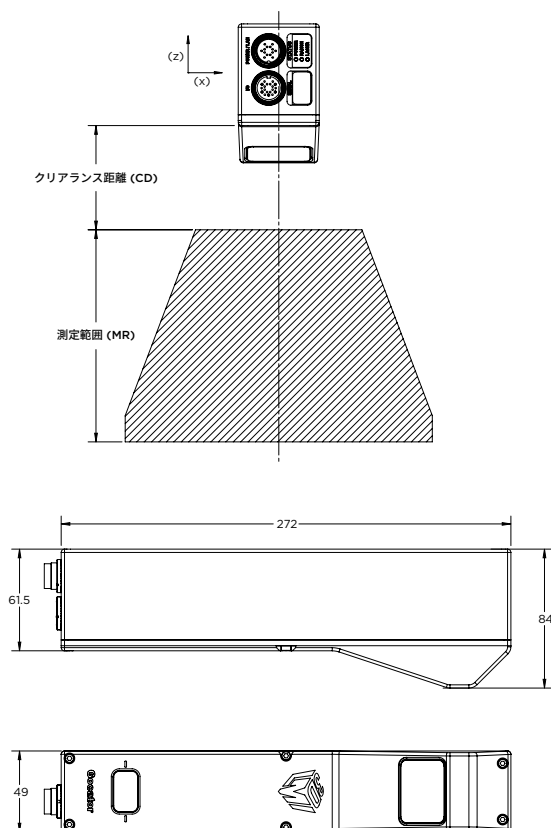
パレット化解除



パンを焼く際の品質管理

GOCATOR 2490

データポイント/プロファイル	1920
解像度 Z (mm)	0.06 - 1.5
解像度 X (mm) (プロファイルデータ間隔)	0.25 - 1.1
直線性 Z (MR の +/- %)	0.04%
再現性 Z (μm)	12
クリアランス距離 (CD)(mm)	350
測定範囲 (MR) (mm)	1525
視野 (FOV) (mm)	390 - 2000
レーザークラス	2, 3R
寸法 (mm)	49x85x272
重量 (kg)	1.5
スキャン速度	370 Hz (フルビュー)、800 Hz (1 m x 2 m の視野に対して構成) ~ 5000 Hz
インターフェース	ギガビットイーサネット
入力	差動エンコーダー、レーザ安全有効化、トリガー
出力	2 つのデジタル出力、RS-485 シリアル (115 kBaud)、1 つのアナログ出力 (4 ~ 20 mA)
入力電圧 (電源)	+24 ~ +48 VDC (13 ワット)、リップル +/- 10%
ハウジング	ガasket付きアルミニウム製エンクロージャー、IP67
動作温度	0 ~ 50°C
保管温度	-30 ~ 70°C
耐振性	10 ~ 55 Hz、X、Y、Z 方向での二重振幅 1.5 mm、1 方向あたり 2 時間
耐衝撃性	15 g、半正弦波、11 ミリ秒、X、Y、Z 方向に正および負
スキャンソフトウェア	構成およびリアルタイム 3D ビジュアライゼーションのために、ブラウザベースの GUI とオープンソース SDK を利用しています。ユーザーのアプリケーション、サードパーティの画像処理アプリケーション、PLC のために、オープンソース SDK、ネイティブドライバ、産業用プロトコルを利用しています。



アメリカ

LMI Technologies Inc.
Burnaby, BC, Canada

ヨーロッパ、中東、アフリカ、ロシア

LMI Technologies GmbH
Teltow/Berlin, Germany

アジア太平洋

LMI (Shanghai) Trading Co., Ltd.
Shanghai, China

LMI Technologies には世界中に営業所および代理店があります。すべての連絡先の情報は lmi3d.com/contact に一覧表示されています

