



Gocator® 2490

3D-SMART-LINIENPROFILSENSOREN

- 2 M SICHTFELD UND GROßER MESSBEREICH BIETEN SCANBEREICH VON 1 × 1 M BEI 800 Hz
- XYZ-AUFLÖSUNG FÜR VOLLSTÄNDIGE DIMENSIONSMESSUNG (B × H × T) BEI GESCHWINDIGKEITEN VON 2 M/S
- INTEGRIERTE MESSWERKZEUGE UND SPS-SCHNITTSTELLEN FÜHREN ZU NIEDRIGEREN GESAMTSYSTEMKOSTEN

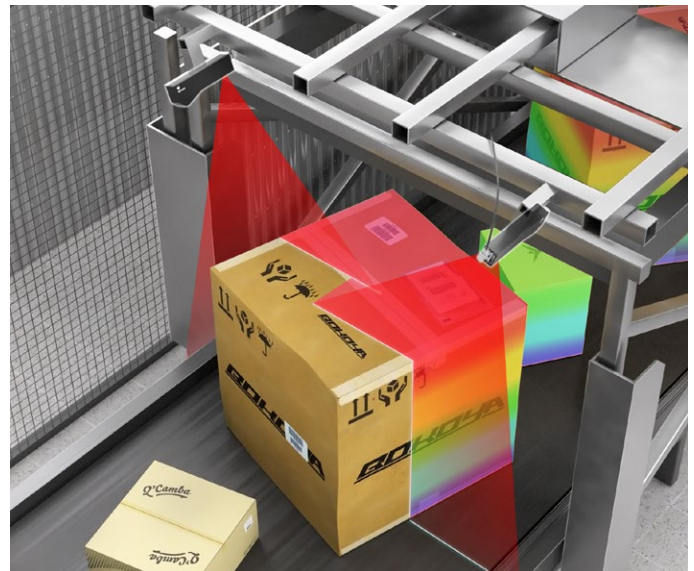
Der Gocator® 2490 wurde für die Inspektion von großen Objekten in den Bereichen Verpackung & Logistik, der Automobilproduktion sowie Lebensmittelverarbeitung entwickelt. Der Sensor verfügt über eine große Messbreite und einen weiten Messbereich, um einen großflächigen Scanbereich abzudecken. So kann eine vollständig dimensionale Messung und eine 2D/3D-Qualitätsprüfung mit hoher Auflösung in Inline-Produktionsgeschwindigkeit durchgeführt werden.

HOCHAUFLÖSENDE 3D-INSPEKTION IN PRODUKTIONSGESCHWINDIGKEIT

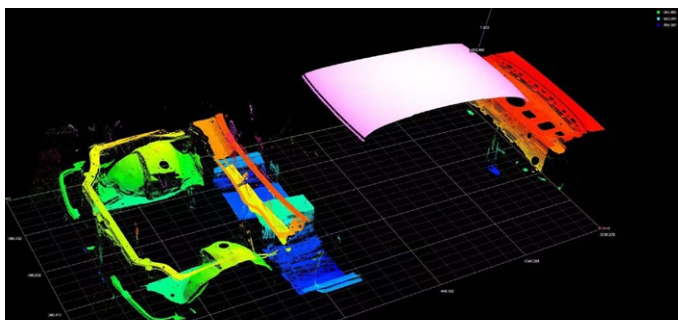
Für Verpackungs- und Logistikanwendungen ermöglicht der 2-Megapixel-Imager dem Gocator 2490 das Scannen und Messen von 1 m × 1 m großen Paketen mit einer Rate von 800 Hz und einer Auflösung von 2,5 mm in allen drei Dimensionen, selbst bei Fördergeschwindigkeiten von 2 m/s. Konkurrierende Systeme bieten in der Regel nur eine Auflösung von 3-5 mm in der X-, Y- und Z-Achse.

GROSSER MESSBEREICH

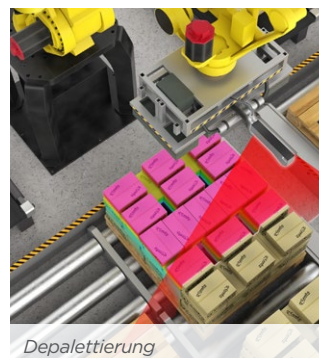
Die Kombination aus großer Messbreite und weitem Messbereich deckt einen Scanbereich von bis zu 1 m × 2 m ab. Dies ermöglicht die Inspektion einer Vielzahl von großen Objekten (z.B. Karosserierahmen und die Querabastung von Brettern). Darüber hinaus eignet sich der 2490 aufgrund der hohen Z-Auflösung (für die Höhenmessung) hervorragend für Anwendungen wie die Qualitätskontrolle und Materialoptimierung von Lebensmitteln.



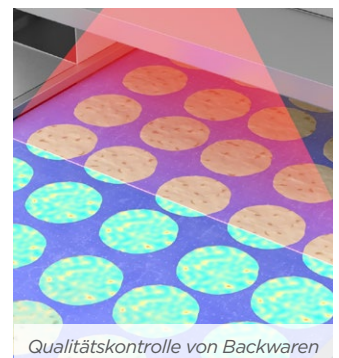
Volumenmessung und Sortierung von Paketen



Einzelner Scan eines Karosserierahmens mit 2490



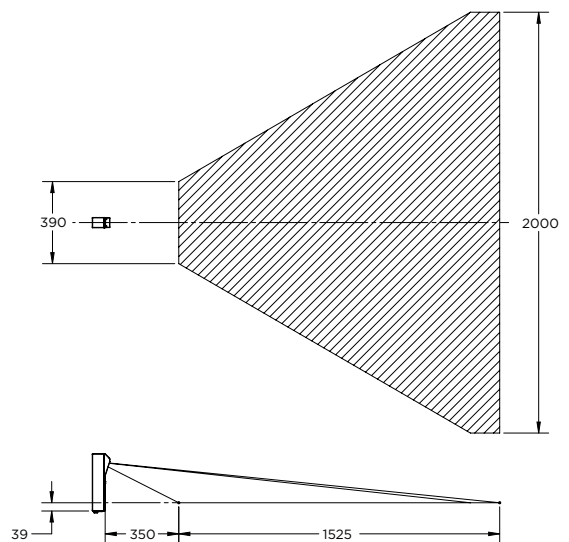
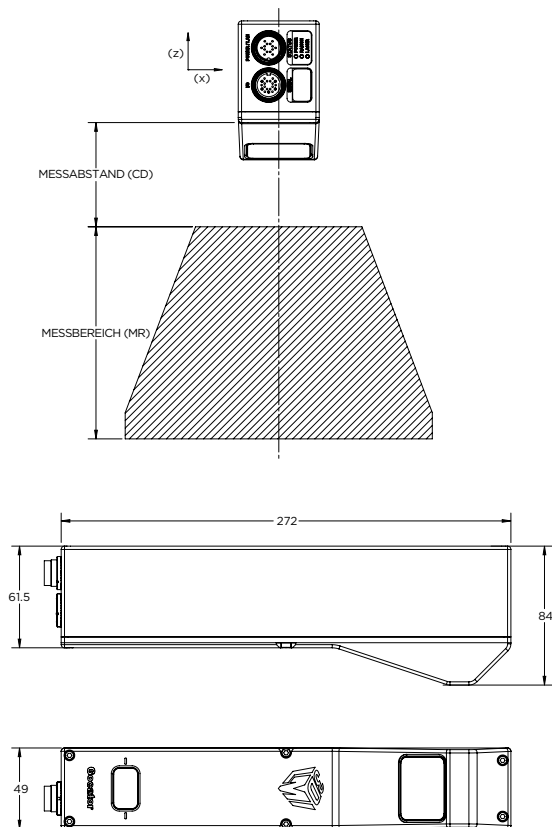
Depalettierung



Qualitätskontrolle von Backwaren

GOCATOR 2490

Datenpunkte/Profil	1920
Auflösung Z (mm)	0,06 - 1,5
Auflösung X (mm) (Profil-Datenintervall)	0,25 - 1,1
Linearität Z (+/- % des Messbereiches)	0,04%
Wiederholgenauigkeit Z (µm)	12
Messabstand (mm)	350
Messbereich (mm)	1525
Messbreite (mm)	390 - 2000
Laserklasse	2, 3R
Gehäusemaße (mm)	49 × 85 × 272
Gewicht (kg)	1,5
Messgeschwindigkeit	370 Hz (Vollansicht), 800 Hz (konfiguriert für 1 m × 2 m Sichtfeld) bis 5000 Hz
Schnittstelle	Gigabit-Ethernet
Signaleingänge	Differentialdrehgeber, Lasersicherheit, Trigger
Signalausgänge	2 Digitalausgänge, RS-485 serieller Ausgang (115 kBaud), 1 Analogausgang (4 - 20 mA)
Spannungsversorgung	+24 bis +48 VDC (13 Watt); Restwelligkeit +/- 10%
Gehäuse	Versiegeltes Aluminium Gehäuse, IP67
Betriebstemperatur	0 bis 50°C
Lagertemperatur	-30 bis 70°C
Vibrationsfestigkeit	10 bis 55 Hz, 1,5 mm Hub in X-, Y- und Z-Richtung, 2 Stunden/Richtung
Stoßfestigkeit	15 g, halbe Sinus Kurve, 11 ms, positiv und negativ in X-, Y- und Z-Richtung
Scansoftware	Web-basierte Benutzeroberfläche und Open-Source SDK für die Konfiguration und Echtzeit 3D-Visualisierung. Native Treiber und Industrieprotokolle für die Integration in Benutzeranwendungen, Bildverarbeitungslösungen und SPS.



NORD- UND SÜDAMERIKA
LMI Technologies Inc.
Burnaby, BC, Kanada

EMEAR
LMI Technologies GmbH
Teltow/Berlin, Deutschland

ASIEN-PAZIFIK
LMI (Shanghai) Trading Co., Ltd.
Shanghai, China

LMI Technologies hat weltweit Niederlassungen. Alle Kontaktinformationen finden Sie auf lmi3d.com/de/contact

